

VOCE DI CAPITOLATO PER BOLLITORE ECO COMPACT HPS 500

Accumulo **Eco Compact HPS 500** doppio serpentino per la produzione di acqua calda sanitaria, internamente vetrificato in conformità alla norma tedesca DIN 4753, specifico per integrazione combinata con pompa di calore ed impianto solare termico. Il serpentino superiore, ad ampia superficie, assicura un efficiente processo di scambio termico alla pompa di calore, necessario al corretto funzionamento di quest'ultima; il serpentino è realizzato con doppio avvolgimento concentrico e collegamenti in parallelo per ridurre al minimo le perdite di carico. Nella parte bassa dell'accumulo è posizionato il secondo serpentino progettato appositamente per sfruttare al massimo l'integrazione termica dei pannelli solari. L'accumulo è isolato con poliuretano rigido che conferisce al sistema notevoli capacità isolanti, non asportabile perché direttamente schiumato, spessore 50 mm; dispersioni termiche misurate in conformità alla norma EN 12897. In mezzzeria all'accumulo è predisposta una flangia per l'installazione di eventuale resistenza elettrica, nonché per ispezione interna, di serie tappata ed isolata con specifico tappo di chiusura. I manicotti per il collegamento allo scambiatore superiore sono posizionati nella parte posteriore dell'accumulo. In mezzzeria a questi ultimi è posizionato il manicotto per il ricircolo sanitario da ½". Il sistema Eco Compact HPS dispone di stazione solare compatta doppia via appositamente progettata, installata di serie sull'accumulo, posizionata nella parte bassa per ridurre le dispersioni termiche conduttive della stessa, munita di circolatore elettronico alta efficienza Wilo Yonos Para HU25/7.0. La stazione solare è completa di: separatore d'aria con sfiato manuale, gruppo di sicurezza (con valvola di pressione 6 bar, attacco per vaso di espansione e manometro), sfiato d'aria manuale sulla voluta del circolatore, valvola di non ritorno, rubinetti di carico e di scarico. Il sistema è gestito da una centralina solare con cinque ingressi di temperatura ed un uscita di comando PWM, specifica per il controllo e gestione del circolatore elettronico ad alta efficienza. La regolazione della portata avviene in maniera automatica, in funzione della differenza di temperatura fra campo collettori e parte inferiore dell'accumulo, senza ausilio del regolatore di portata. Sul display grafico animato vengono visualizzati in modo chiaro gli stati di funzionamento e lo schema d'impianto. L'utilizzo coerente di pittogrammi assicura un facile comando dell'apparecchio. Un alimentatore a commutatore di speciale costruzione garantisce la massima efficienza e un funzionamento economico. Il nuovissimo controllo elettronico di carico protegge la centralina da sovraccarico ed errori di installazione. Sono inoltre disponibili di serie numerose impostazioni di impianto per soddisfare ulteriori esigenze individuali quali le funzioni vacanza, riduzione della stagnazione, collettori sottovuoto, caricamento rapido, antigelo, quantità di calore. La centralina svolge inoltre importanti funzioni di sicurezza e monitoraggio dell'impianto come, per esempio, la visualizzazione di determinati errori per la rapida eliminazione di guasti, garantendo un funzionamento sicuro e duraturo dell'intero impianto solare. Il sistema Eco Compact HPS è fornito già cablato in fabbrica dei seguenti collegamenti: sonde T1 (sonda collettori – da prolungare in opera fino ai pannelli solari); sonda T2 (sonda parte bassa bollitore già posizionata nel pozzetto solare); sonda T3 (sonda parte alta bollitore già posizionata nel pozzetto alto); collegamento elettrico e di comando tra centralina e circolatore; predisposizione elettrica per alimentazione 220V alla centralina (da prolungare in opera in funzione della necessità); predisposizione collegamenti circuito solare in rame diametro esterno 18mm. La centralina ha tutti i parametri impostati in fabbrica ed è fornita in stato OFF; una volta caricato il circuito solare è sufficiente commutarla su AUTOMATICO e la stessa inizierà a funzionare. La centralina solare ed il circolatore elettronico sono inseriti all'interno di un elegante cover in plastica color rosso. Finitura esterna in PVC colore bianco e termoformato superiore rosso. Fabbricato in conformità allo standard ISO 9002. Garanzia 5 anni sull'accumulo, 2 anni per la centralina ed il circolatore. **DATI TECNICI:** contenuto bollitore 509 [l]; superficie scambiatore pdc 3,8 [m²]; superficie scambiatore solare 1,6 [m²]; contenuto scambiatore pdc 23 [l]; contenuto scambiatore solare 10,4 [l]; peso a vuoto 207 [kg]; massima pressione scambiatori 10 [bar]; massima pressione accumulo 6 [bar]; massima temperatura di esercizio 95 [°C]; spessore di isolamento 50 [mm]; altezza di ribaltamento 1900 [mm]; altezza totale (max ingombro) 1740 [mm]; diametro (max ingombro) 760 [mm]. **DATI PRESTAZIONALI:** testati in condizioni di temperatura 58/50/40/10°C (mandata pdc/set accumulo/temperatura acqua calda sanitaria/temperatura acqua fredda sanitaria): massima potenza scambiatore superiore 15,2 [kW]; NL (DIN 4708) 3,8; prestazione iniziale (10 minuti) 260 [l]; produzione continua(acqua calda=40°C, acqua fredda=10°C) 435 [l/h]. **DATI PRESTAZIONALI:** testati in condizioni di temperatura 65/55/40/10°C (mandata pdc/set accumulo/temperatura acqua calda sanitaria/temperatura acqua fredda sanitaria): massima potenza scambiatore superiore 18,0 [kW]; NL (DIN 4708) 4,8; prestazione iniziale (10 minuti) 291 [l]; produzione continua(acqua calda=40°C, acqua fredda=10°C) 515 [l/h].

DISPERSIONE TERMICA: dispersione termica misurata conformemente a EN12897 2,4 [kWh/24h];
conducibilità termica 0,0225 [W/mk].